Technický list

MES — Vícečlánkové lavice pro výrobu automobilů

Okamžitě změřte fotometrické kontrolní body vašich světelných a signalizačních produktů a zkontrolujte normativní kritéria v ALPES s uspořádáním buněk definovaným podle vašich testů.



Definovaná lavice kolem vašich kontrolních bodů.

- Měření kontrolních bodů a ověřování okamžitých normativních kritérií.
- Počet a umístění buněk přizpůsobené kontrolnímu plánu.
- Optická architektura umožňující instalaci na menší vzdálenost v závislosti na konfiguraci.
- Správa testovacích fází a analýza výsledků v ALPES.
- Integrace kolorimetrie ke studiu podle očekávaných senzorů a měření.

Jak funguje vícesnímačová zkušební stolice MES?

Pevné fotometrické snímače jsou rozmístěny v bodech stanovených kontrolním plánem výrobku. Stolice změří všechny vybrané body v jediném měřicím cyklu a ALPES porovná výsledky s nastavenými kritérii.

- MES-L · Projekční čočka mezi výrobkem a snímači reprodukuje podmínky fotometrického měření ve vzdálenosti 25 m pro osvětlení (světlomety). Skutečná měřicí vzdálenost uvnitř stolice je přibližně 1,5 m. · Rozměry zkušební stolice (délka × šířka × výška) · 2,70 × 1,74 × 1,85 m
- MES-S · Projekční čočka mezi výrobkem a snímači reprodukuje podmínky fotometrického měření ve vzdálenosti 10 m pro světelnou signalizaci (signální svítilny). Skutečná měřicí vzdálenost uvnitř stolice je přibližně 1,5 m. · Rozměry zkušební stolice (délka × šířka × výška) · 2,70 × 1,75 × 1,90 m