तकनीकी डेटा शीट

MES — ऑटोमोबाइल उत्पादन के लिए मल्टी-सेल बेंच

अपने प्रकाश और सिग्नलिंग उत्पादों के फोटोमेट्रिक नियंत्रण बिंदुओं को तुरंत मापें और अपने परीक्षणों के अनुसार परिभाषित सेल लेआउट के साथ, एएलपीईएस में मानक मानदंडों की जांच करें।



आपके नियंत्रण बिंदुओं के चारों ओर एक परिभाषित बेंच।

- नियंत्रण बिंदुओं का मापन और तात्कालिक मानक मानदंडों का सत्यापन।
- नियंत्रण योजना के अनुरूप अनुकूलित कोशिकाओं की संख्या और स्थान।
- ऑप्टिकल आर्किटेक्चर कॉन्फ़िगरेशन के आधार पर कम दूरी पर इंस्टॉलेशन की अनुमति देता है।
- ALPES में परीक्षण चरणों का प्रबंधन और परिणामों का विश्लेषण।
- अपेक्षित सेंसर और माप के अनुसार वर्णमिति के एकीकरण का अध्ययन किया जाना है।

MES मल्टीसेल परीक्षण बेंच कैसे काम करती है**?**

उत्पाद की निरीक्षण योजना में तय बिंदुओं पर स्थिर प्रकाशमितीय सेंसर लगाए जाते हैं। बेंच एक ही बार में सभी चुने गए बिंदुओं का मापन करती है और ALPES परिणामों की तुलना निर्धारित मानदंडों से करता है।

- MES-L · उत्पाद और सेंसर के बीच लगा प्रक्षेपण लेंस प्रकाश व्यवस्था (हेडलैंप) के लिए 25 m की दूरी पर किए जाने वाले प्रकाशमितीय मापन की स्थितियाँ दोहराता है। बेंच के भीतर वास्तविक मापन दूरी लगभग 1.5 मीटर है। · बेंच के आयाम (लंबाई × चौड़ाई × ऊँचाई) · 2.70 × 1.74 × 1.85 m
- MES-S · उत्पाद और सेंसर के बीच लगा प्रक्षेपण लेंस प्रकाश संकेत (सिग्नल लैंप) के लिए 10 m की दूरी पर किए जाने वाले प्रकाशमितीय मापन की स्थितियाँ दोहराता है। बेंच के भीतर वास्तविक मापन दूरी लगभग 1.5 मीटर है। · बेंच के आयाम (लंबाई × चौड़ाई × ऊँचाई) · 2.70 × 1.75 × 1.90 m